

ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™ PRIME**003A-3**

2.2 : Gases no inflamables, no tóxicos

Atención**SECCIÓN 1. Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa****1.1. Identificador del producto**

| | |
|--|--|
| Nombre comercial | : ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™ PRIME |
| Número de la Ficha de Datos de Seguridad | : 003A-3 |
| Descripción Química | : Argón Nº CAS :7440-37-1 Nº EC :231-147-0 Nº índice :--- |
| Número de registro | : Figura en la lista del Anexo IV / V de REACH, exento de solicitud de registro. |
| Fórmula química | : Ar |

1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

| | |
|-------------------------------|--|
| Usos aplicables identificados | : Gas purgante, gas disolvente, gas inertizante. Industrial y profesional.Llevar a cabo evaluación de riesgo antes de usar. Gas de ensayo / gas de calibrado. Uso en laboratorio. Purgado. Gas de protección en procesos de soldadura. Usado para la fabricación de componentes electrónicos/fotovoltaicos. Para mayor información sobre su uso contactar con el suministrador. |
| Usos desaconsejados | : Sin datos disponibles. |

1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

| | |
|---------------------------------------|--|
| Identificación de la Compañía (*) | : AL AIR LIQUIDE ESPAÑA S.A. Pº DE LA CASTELLANA , 79 28046 MADRID (ESPAÑA) E-mail:e-business.ALE@airliquide.com www.airliquide.es |
| Dirección e-mail (persona competente) | : e-business.ALE@airliquide.com |

1.4. Teléfono de emergencia

| | |
|------------------------------|---------------------|
| Teléfono de emergencia [24h] | : : +34 91 502 9300 |
|------------------------------|---------------------|

SECCIÓN 2. Identificación de los peligros**2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla****Clase y categoría de riesgo, Código de Normativa CE 1272/2008 (CLP)**

| | |
|--------------------|--|
| • Peligros físicos | : Gases a presión - Gases comprimidos - Atención - (CLP : Press. Gas Comp.) - H280 |
|--------------------|--|

2.2. Elementos de la etiqueta**Normativa de Etiquetado CE 1272/2008 (CLP)**

**ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™
PRIME**
003A-3
SECCIÓN 2. Identificación de los peligros /...

• Pictogramas de peligro



- Código de pictogramas de peligro : GHS04
- Palabra de advertencia : Atención
- Indicación de peligro : H280 - Contiene gas a presión; peligro de explosión en caso de calentamiento.
- Consejos de prudencia
 - Almacenamiento : P403 - Almacenar en un lugar bien ventilado.

2.3. Otros peligros

: Asfixiante a altas concentraciones.

SECCIÓN 3. Composición/información sobre los componentes
3.1. Sustancia / Mezcla

Sustancia.

| Nombre del componente | Contenido | Nº CAS Nº EC Nº índice Nº de Registro | Clasificación(DSD) | Clasificación(CLP) |
|-----------------------|-----------|--|----------------------|-------------------------|
| Argón | : 100 % | 7440-37-1 231-147-0 ----- * 1 | No clasificado (DSD) | Press. Gas Comp. (H280) |

No contiene otros componentes o impurezas que puedan influir en la clasificación del producto.

* 1: Figura en la lista del Anexo IV / V de REACH, exento de solicitud de registro.

* 2: No ha expirado el plazo límite de solicitud de registro.

* 3: No exige su registro. Sustancias fabricadas o importadas < 1t/y.

Texto completo de Frases-R, véase capítulo 16. Texto completo de declaraciones-H, véase capítulo 16.

Para saber la composición exacta del producto consultar las especificaciones técnicas de Air Liquide.

SECCIÓN 4. Primeros auxilios
4.1. Descripción de los primeros auxilios

- Inhalación : Retirar a la víctima a un área no contaminada llevando colocado el equipo de respiración autónoma. Mantener a la víctima caliente y en reposo. Llamar al doctor. Aplicar la respiración artificial en caso de parada respiratoria.
- Contacto con la piel : No se esperan efectos adversos de este producto.
- Contacto con los ojos : No se esperan efectos adversos de este producto.
- Ingestión : La ingestión no está considerada como una vía potencial de exposición.

4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

: A elevadas concentraciones puede causar asfixia. Los síntomas pueden incluir pérdida de la consciencia o de la movilidad. La víctima puede no haberse dado cuenta de la asfixia. Para mas información, ver la Sección 11.

4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

: Ninguno.

**ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™
PRIME****003A-3****SECCIÓN 5. Medidas de lucha contra incendios****5.1. Medios de extinción**

- Medios de extinción adecuados : Agua en spray o en nebulizador.
- Medios de extinción inadecuados : No usar agua a presión para extinguirlo.

5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

- Peligros específicos : La exposición al fuego puede causar la rotura o explosión de los recipientes.
- Productos de combustión peligrosos : Ninguno.

5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

- Métodos específicos : Desplazar los envases lejos del área del fuego si ello se puede hacer sin riesgo. Si es posible, detener la fuga de producto. Utilizar medidas de control de incendios apropiadas con el incendio circundante. La exposición de los envases de gas al fuego y al calor pueden provocar su ruptura. Enfriar los envases dañados con chorro de agua pulverizada desde una posición protegida. No vaciar el agua contaminada por el fuego en los desagües. Usar agua en spray o en nebulizador para disipar humos de incendios.
- Equipo de protección especial para extinción de incendios : Utilizar equipos de respiración autónoma de presión positiva (ERA). Vestimenta y equipo de protección estándar (aparato de respiración autónoma) para bomberos. Norma UNE-EN 469: Vestimenta protectora para bomberos. Norma UNE-EN 659: Guantes de protección para bomberos. Norma UNE-EN 137: Máscara de cara completa que incluya un aparato de respiración autónomo de aire comprimido en circuito abierto.

SECCION 6. Medidas en caso de vertido accidental**6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

- : Intentar parar la fuga. Evacuar el área. Prevenir la entrada en alcantarillas, sótanos, fosos de trabajo o en cualquier otro lugar donde la acumulación pueda ser peligrosa. Utilizar equipos de respiración autónoma cuando entren en el área a menos que esté probado que la atmósfera es segura. Asegurar la adecuada ventilación de aire. Actuar de acuerdo con el plan de emergencia local. Mantenerse en contra del viento.

6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

- : Intentar parar la fuga.

6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

- : Ventilar la zona.

6.4. Referencia a otras secciones

- : Para más información sobre control frente a la exposición, protección personal o consideraciones de eliminación, ver también las Secciones 8 y 13.

SECCION 7. Manipulación y almacenamiento**7.1. Precauciones para una manipulación segura**

- Uso seguro del producto : Sólo personas experimentadas y debidamente entrenadas deben manejar gases sometidos a presión. La sustancia debe ser manipulada de acuerdo con los procedimientos de buena higiene industrial y seguridad. Utilizar sólo equipo específicamente apropiado para este producto y para su presión y temperatura de suministro, en caso de duda contacte con su suministrador. No fumar cuando se manipule el producto. Comprobar que el conjunto del sistema de gas ha sido, o es con regularidad, revisado antes de usarse respecto a la posibilidad de fugas. Considerar los instrumentos de reducción de la presión en las instalaciones de gas.

**ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™
PRIME****003A-3****SECCIÓN 7. Manipulación y almacenamiento /...**

- Manipulación segura del envase del gas** :
- No respirar el gas.
 - Evitar la eliminación del producto a la atmósfera.
 - Solicitar del suministrador las instrucciones de manipulación de los envases.
 - Debe prevenirse la filtración de agua al interior del recipiente.
 - No permitir el retroceso hacia el interior del recipiente.
 - Proteger las botellas de los daños materiales, no arrastrar, ni rodar, deslizar o dejar caer.
 - Si mueve botellas, incluso en pequeños recorridos, use una carretilla (mecánica, manual, etc) diseñada para transportar botellas.
 - Mantener colocada la protección (tulipa) de la válvula hasta que el envase quede fijo contra una pared, un banco o situado en una plataforma, y ya dispuesto para su uso.
 - Si el usuario aprecia cualquier problema en una válvula de una botella en uso, cierre el envase y contacte al suministrador.
 - Nunca intentar reparar o modificar las válvulas de las botellas o los mecanismos de seguridad.
 - Las válvulas que están dañadas deben ser inmediatamente comunicadas al suministrador.
 - Mantener los accesorios de la válvula libres de contaminantes, especialmente aceites y agua.
 - Reponer la tulipa de la válvula si es facilitada por el suministrador , siempre que el envase esté desconectado del equipo.
 - Cierre la válvula del envase despues de su uso y cuando se quede vacío, incluso si aún está conectado al equipo.
 - No intentar nunca trasvasar gases de una botella/envase a otro.
 - No utilizar nunca mecanismos con llamas o de calentamiento eléctrico para elevar la presión del envase.
 - No quitar ni desfigurar las etiquetas facilitadas por el suministrador para identificar el contenido de las botellas .

7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

- Mantener el contenedor por debajo de 50°C, en un lugar bien ventilado.
- Observar todas las regulaciones y los requerimientos locales relativos al almacenamiento de las botellas. Los envases deben de ser almacenados en posición vertical y debidamente asegurados para evitar su caída. Los envases almacenados deben ser comprobados periódicamente respecto a su estado general y a posibles fugas . Las protecciones de las válvulas y las tulipas deben estar siempre colocadas. Almacenar los envases en un lugar libre de riesgo y lejos de fuentes de calor e ignición. Mantener alejado de materiales combustibles. Los envases no deben ser almacenados en condiciones que favorezcan la corrosión .

7.3. Usos específicos finales

- Ninguno.

SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual**8.1. Parámetros de control**

DNEL: Nivel de efectos no derivados (trabajadores)

- Sin datos disponibles.

PNEC: Concentración prevista sin efectos

- Sin datos disponibles.

8.2. Controles de la exposición

- 8.2.1. Controles técnicos apropiados** : Deben usarse detectores de oxígeno cuando pueden ser emitidos gases asfixiantes. Considerar un sistema de permisos de trabajo p.ej para trabajos de mantenimiento. Los sistemas sujetos a presión deben ser regularmente comprobados respecto a fugas. Proporcionar ventilación adecuada, general y local, a los gases de escape.
- 8.2.2. Equipo de protección personal** : Un análisis de riesgos debe ser realizado y formalizado en cada área de trabajo para evaluar los riesgos relacionados con el uso del producto y para determinar el EPI que corresponde a un riesgo relevante. Estas recomendaciones deben ser tenidas en cuenta. Sólo los EPI que cumplan los estándares recomendados por las normas EN-UNE/ISO deben seleccionarse.
- Protección para el ojo/cara** : Usar gafas de seguridad con protecciones laterales. Norma UNE-EN 166: Protección para los ojos.

**ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™
PRIME****003A-3****SECCIÓN 8. Controles de exposición/protección individual /...**

- **Protección para la piel**
 - **Protección de las manos** : Usar guantes de trabajo al manejar envases de gases.
Norma EN-UNE 388: Guantes que protegen contra riesgos mecánicos.
 - **Otras** : Usar zapatos de seguridad mientras se manejan envases.
Norma ISO 20345: Equipos de protección personal, zapatos de seguridad.
- **Protección de las vías respiratorias** : Un aparato de respiración asistida (SCBA) o una máscara con una vía de aire a presión tienen que usarse en atmósferas con insuficiente oxígeno.
Norma UNE-EN 137: Máscara de cara completa que incluya un aparato de respiración autónomo de aire comprimido en circuito abierto.
Los usuarios de los aparatos de respiración deben ser entrenados.

- **Peligros térmicos** : No necesaria.

Protección personal

8.2.3. **Controles de exposición medioambiental** : No necesaria.

SECCIÓN 9. Propiedades físicas y químicas**9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas**

- Apariencia**
- Estado físico a 20°C / 101.3kPa** : Gas.
- Color** : Incoloro.
- Olor** : Sin olor que advierta de sus propiedades.
- Umbral olfativo** : El umbral de olor es subjetiva e inadecuado para advertir de sobreexposición.
- Valor de pH** : No aplica.
- Masa molecular [g/mol]** : 40
- Punto de fusión [°C]** : -189
- Punto de ebullición [°C]** : -186
- Temperatura crítica [°C]** : -122
- Punto de inflamación [°C]** : No es aplicable a gases ni a mezcla de gases.
- Velocidad de evaporación (éter=1)** : No es aplicable a gases ni a mezcla de gases.
- Rango de inflamabilidad [% de volumen en aire]** : No inflamable.
- Presión de vapor [20°C]** : No aplica.
- Densidad relativa del gas (aire=1)** : 1.38
- Densidad relativa del líquido (agua=1)** : No aplica.
- Solubilidad en agua [mg/l]** : 67
- Coefficiente de reparto n-octanol/agua [log Kow]** : No es aplicable a gases inorgánicos.
- Temperatura de auto-inflamación [°C]** : No aplica.
- Viscosidad a 20°C [mPa.s]** : No aplica.
- Propiedades explosivas** : No aplica.
- Propiedades comburentes** : Ninguno.

9.2. Información adicional

- Otros datos** : El vapor es mas pesado que el aire. Puede acumularse en espacios confinados, particularmente al nivel del suelo o en sótanos.



FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Página : 6 de 9

Edición revisada (*) Nº : 4

Fecha : 25 / 2 / 2016

Reemplaza : 11 / 2 / 2015

**ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™
PRIME****003A-3**

SECCIÓN 10. Estabilidad y reactividad

10.1. Reactividad

: Sin riesgo de reactividad salvo lo expresado en la sub-sección más adelante.

10.2. Estabilidad química

: Estable en condiciones normales.

10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

: Ninguno.

10.4. Condiciones que deben evitarse

: Ninguno en las condiciones de manejo y almacenamiento recomendados (ver sección 7).

10.5. Materiales incompatibles

: Para información complementaria sobre su compatibilidad referirse a la Norma ISO 11114.

10.6. Productos de descomposición peligrosos

: Ninguno.

SECCIÓN 11. Información toxicológica

11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

| | |
|---|---|
| Toxicidad aguda | : No se conocen los efectos toxicológicos de este producto. |
| Corrosión o irritación cutánea | : Se desconocen los efectos de este producto. |
| Lesiones o irritación ocular graves | : Se desconocen los efectos de este producto. |
| Sensibilización respiratoria o cutánea | : Se desconocen los efectos de este producto. |
| Carcinogénesis | : Se desconocen los efectos de este producto. |
| Mutagenicidad | : Se desconocen los efectos de este producto. |
| Toxicidad para la reproducción | : Se desconocen los efectos de este producto. |
| Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición única | : Se desconocen los efectos de este producto. |
| Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) – exposición repetida | : Se desconocen los efectos de este producto. |
| Peligro de aspiración | : No es aplicable a gases ni a mezcla de gases. |

SECCIÓN 12. Información ecológica

12.1. Toxicidad

Evaluación : No se conocen daños ecológicos causados por este producto.

12.2. Persistencia y degradabilidad

Evaluación : No se conocen daños ecológicos causados por este producto.

12.3. Potencial de bioacumulación

Evaluación : No se conocen daños ecológicos causados por este producto.

12.4. Movilidad en el suelo

Evaluación : No se conocen daños ecológicos causados por este producto.

12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

: No se clasifica como PBT o vPvB.

12.6. Otros efectos adversos

| | |
|--|------------|
| Efectos sobre la capa de ozono | : Ninguno. |
| Produce efectos en el calentamiento global | : Ninguno. |

AL AIR LIQUIDE ESPAÑA S.A.

Pº DE LA CASTELLANA , 79 28046 MADRID (ESPAÑA)

E-mail:e-business.ALE@airliquide.com

www.airliquide.es

**ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™
PRIME****003A-3****SECCIÓN 12. Información ecológica /...****SECCIÓN 13. Consideraciones relativas a la eliminación****13.1. Métodos para el tratamiento de residuos**

- Lista de residuos peligrosos : No descargar dentro de ningún lugar donde su acumulación pudiera ser peligrosa.
Puede ser liberado a la atmósfera en un lugar bien ventilado.
: 16 05 05: Envases de gases a presión distintos de los mencionados en 16 05 04.

13.2. Informaciones complementarias

: Ninguno.

SECCIÓN 14. Información relativa al transporte**14.1. Número ONU**

- Número ONU : 1006
Etiquetado según ADR, IMDG, IATA



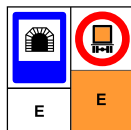
: 2.2 : Gases no inflamables, no tóxicos

14.2. Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

- Transporte por carretera/ferrocarril (ADR/RID) : ARGÓN COMPRIMIDO
Transporte por aire (ICAO-TI / IATA-DGR) : ARGON, COMPRESSED
Transporte por mar (IMDG) : ARGON, COMPRESSED

14.3. Clase(s) de peligro para el transporte**Transporte por carretera/ferrocarril (ADR/RID)**

- Clase : 2
Código de clasificación : 1 A
H.I. n° : 20
Restricciones en Túnel : E : Paso prohibido por túneles de la categoría E.

**Transporte por aire (ICAO-TI / IATA-DGR)**

- Clase/División (Riesgo/s Subsidiarios) : 2.2

Transporte por mar (IMDG)

- Clase/División (Riesgo/s Subsidiarios) : 2.2
Instrucciones de Emergencia (EmS) - Incendio : F-C
Instrucciones de Emergencia (EmS) - Derrames : S-V

14.4. Grupo de embalaje

- Transporte por carretera/ferrocarril (ADR/RID) : No aplica.

**ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™
PRIME****003A-3****SECCIÓN 14. Información relativa al transporte /...**

Transporte por aire (ICAO-TI / IATA-DGR) : No aplica.

Transporte por mar (IMDG) : No aplica.

14.5. Peligros de contaminación

Transporte por carretera/ferrocarril (ADR/RID) : Ninguno.

Transporte por aire (ICAO-TI / IATA-DGR) : Ninguno.

Transporte por mar (IMDG) : Ninguno.

14.6 Precauciones particulares para los usuarios**Packing Instruction(s)**

Transporte por carretera/ferrocarril (ADR/RID) : P200

Transporte por aire (ICAO-TI / IATA-DGR)

Avión de carga y pasajeros : Permitido.

Instrucción de embalaje- Avion de pasaje y carga : 200

Avion de carga solo : Permitido.

Instrucción de embalaje- Avion de carga solo : 200

Transporte por mar (IMDG) : P200

Precauciones particulares para los usuarios : Evitar el transporte en los vehículos donde el espacio de la carga no esté separado del compartimiento del conductor.
Asegurar que el conductor está enterado de los riesgos potenciales de la carga y que conoce que hacer en caso de un accidente o de una emergencia.
Antes de transportar las botellas :
- Asegurarse de que los recipientes están bien fijados.
- Asegurarse que las válvulas de las botellas están cerradas y no fugan.
- Asegurarse que el tapón del acoplamiento de la válvula (cuando exista) está adecuadamente apretado.
- Asegurarse que la caperuza de la válvula o la tulipa, (cuando exista), está adecuadamente apretada.
- Asegurar una ventilación adecuada.

14.7. Transporte de granel según anexo II del tratado MARPOL 73/78 y según código IBC

Transporte de granel según anexo II del tratado MARPOL 73/78 y según código IBC : No aplica.

SECCIÓN 15. Información reglamentaria**15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla****Legislación UE**

Restricciones : Ninguno.

Seveso directiva 96/82/EC : No esta cubierto.

Legislación Nacional

Legislación Nacional (texto) : Asegúrese que se cumplen las normativas nacionales y locales.

15.2. Evaluación de la seguridad química

: Un CSA (Análisis de seguridad química) no tiene que ser realizado para este producto.

**ARCAL™ TIG/MIG SMARTOP / Weld Ar / ARCAL™
PRIME****003A-3****SECCIÓN 16. Otra información**

| | |
|---|--|
| Enumeración de los cambios | : Hoja de datos de seguridad revisada de acuerdo con la regulación de la Comisión (UE) N° 2015/830. Cambios (*) |
| Consejos relativos a la formación | : El riesgo de asfixia es a menudo despreciado y debe ser recalcado durante la formación de los operarios. Recipiente a presión. |
| Información adicional | : Ver ficha técnica del producto para informaciones más detalladas. La presente Ficha de Datos de Seguridad está establecida de acuerdo con las Directivas Europeas en vigor . Cambios por revisión - Ver : * |
| Fuente de los datos utilizados | : Base de datos EIGA. |
| Lista del texto completo de declaraciones-H en la sección 3. | : H280 - Contiene gas a presión; peligro de explosión en caso de calentamiento. |
| Nota | : El contenido y el formato de esta ficha de seguridad se ajustan a los Reglamentos (CE) N°453/2010. y (CE) CLP 1278/2008 |
| RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD | : Los detalles dados son ciertos y correctos en el momento de llevarse este documento a impresión. A pesar de que durante la preparación de este documento se ha tomado especial cuidado, no se acepta ninguna responsabilidad por las lesiones o los daños resultantes. Antes de utilizar el producto en un nuevo proceso o experimento, debe llevarse a cabo un estudio completo de seguridad y de compatibilidad de los materiales. |

El contenido y el formato de esta Ficha de Seguridad está de acuerdo con la directiva de la Comisión Europea No 2001/58/CE.

RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD La información en esta Ficha de Seguridad fue obtenida de fuentes que creemos son fidedignas. Sin embargo, la información se proporciona sin ninguna garantía, expresa o implícita en cuanto a su exactitud. Las condiciones o métodos de manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto están más allá de nuestro control y posiblemente también más allá de nuestro conocimiento. Por esta y otras razones, no asumimos ninguna responsabilidad y descartamos cualquier responsabilidad por pérdida, daño o gastos ocasionados por o de cualquier manera relacionados con el manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Esta Ficha de Seguridad fue preparada y debe ser usada sólo para este producto. Si el producto es usado como un componente de otro producto, es posible que esta información de Seguridad no sea aplicable.

Fin del documento